

**DO-1 DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI -
nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy**

| | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|---------------|
| Podstawa prawna: | Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 888 z późn. zm.). | | |
| Składający: | Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości, współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także innych podmiotów władających nieruchomością, na której zamieszkują mieszkańcy w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach. | | |
| Termin składania: | 14 dni od dnia zamieszkania na nieruchomości pierwszego mieszkańca / w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu w którym nastąpiła zmiana wpływająca na zmianę wysokości opłaty. | | |
| Miejsce składania: Urząd Gminy w Chojnicach, ul. 31 Stycznia 56a, 89-600 Chojnice. Organ właściwy do przyjęcia deklaracji: Wójt Gminy Chojnice. | | | |
| A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI | | | |
| 1. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: (zaznaczyć właściwy kwadrat znakiem „x”) | | | |
| <input type="checkbox"/> 1. Pierwsza deklaracja ¹⁾ (data zamieszkania) | | | |
| <input type="checkbox"/> 2. Nowa deklaracja ²⁾ (data zaistnienia zmiany) | | | |
| <input type="checkbox"/> 3. Korekta deklaracji uprzednio błędnie złożonej ³⁾ za okres od do (dzień – miesiąc – rok) (dzień – miesiąc – rok) | | | |
| B. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ | | | |
| 2. Składający: (zaznaczyć właściwy kwadrat znakiem „x”) | | | |
| <input type="checkbox"/> 1. osoba fizyczna <input type="checkbox"/> 2. osoba prawna <input type="checkbox"/> 3. jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej | | | |
| 3. Rodzaj podmiotu: (zaznaczyć właściwy kwadrat znakiem „x”) | | | |
| <input type="checkbox"/> 1. właściciel <input type="checkbox"/> 2. współwłaściciel <input type="checkbox"/> 3. wspólność małżeńska <input type="checkbox"/> 4. użytkownik wieczysty | | | |
| <input type="checkbox"/> 5. spółdzielnia mieszkaniowa <input type="checkbox"/> 6. wspólnota mieszkaniowa <input type="checkbox"/> 7. inny podmiot władający nieruchomością | | | |
| 4. Imię/imiona* / Nazwa pełna** | | 5. Nazwisko* / Nazwa skrócona** | |
| 6. Numer PESEL/Identyfikator NIP ⁴⁾ | 7. REGON ** | 8. Data urodzenia (gdy brak nadanego nr pesel)* | |
| 9. E-mail */** | 10. Telefon ⁵⁾ */** | | |
| C. ADRES ZAMIESZKANIA * / ADRES SIEDZIBY ** | | | |
| 11. Województwo | 12. Powiat | 13. Gmina | |
| 14. Miejscowość | 15. Ulica | 16. Nr domu | 17. Nr lokalu |
| 18. Kod pocztowy | 19. Poczta | | |
| D. ADRES DO KORESPONDENCJI (WPISAĆ WYŁĄCZNIE, JEŚLI ADRES DO KORESPONDENCJI JEST INNY NIŻ ADRES ZAMIESZKANIA) | | | |
| 20. Miejscowość | 21. Ulica | 22. Nr domu | 23. Nr lokalu |
| 24. Kod pocztowy | 25. Poczta | | |
| E. DANE IDENTYFIKACYJNE MAŁŻONKA * (należy wypełnić w przypadku wspólności małżeńskiej) | | | |
| 26. Imię/imiona | 27. Nazwisko | 28. Numer PESEL | |
| E.1. ADRES ZAMIESZKANIA MAŁŻONKA (wypełnić w przypadku, jeżeli jest inny niż w pozycji C) | | | |
| 29. Miejscowość | 30. Ulica | 31. Nr domu | 32. Nr lokalu |
| F. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE | | | |
| 33. Miejscowość | 34. Ulica | 35. Nr domu | 36. Nr lokalu |
| G. OŚWIADCZENIE O POSIADANIU KOMPOSTOWNIKA I KOMPOSTOWANIU BIOODPADÓW (zaznaczyć właściwy kwadrat) | | | |
| Oświadczam, że nieruchomość jest nieruchomością zabudowaną budynkiem mieszkalnym jednorodzinny, wyposażoną w przydomowy kompostownik i kompostowane są w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne | | | |
| <input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE | | | |

| H. WYLICZENIE NALEŻNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Wyliczenia opłaty podstawowej | | | |
| Liczba osób zamieszkujących nieruchomość | | Stawka opłaty zł/miesiąc ⁶⁾ | Wysokość miesięcznej opłaty |
| 37. | X | 38. | = 39. |
| Ulga za kompostowanie (wypełniają osoby, które w sekcji G oświadczyły, że kompostują bioodpady) | | | |
| Liczba osób zamieszkujących nieruchomość | | Wysokość miesięcznego zwolnienia zł/miesiąc | Kwota miesięcznego zwolnienia |
| 40. | X | 41. | = 42. |
| OSTATECZNA WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI | | | |
| 43. Wysokość miesięcznej opłaty do zapłaty (kwota stanowi wartość poz. 39 pomniejszoną o wartość poz. 42) | | zł | |
| Dwukrotność obliczonej kwoty opłaty z poz. 43 należy wpłacać bez wezwania w okresach dwumiesięcznych tj. do 15 marca za okres styczeń-luty, do 15 maja za okres marzec-kwiecień, do 15 lipca za okres maj-czerwiec, do 15 września za okres lipiec-sierpień, do 15 listopada za okres wrzesień-październik, do 15 grudnia za okres listopad-grudzień, na rachunek Urzędu Gminy Chojnice. | | | |
| I. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ/OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ ⁷⁾ | | | |
| 44. Data wypełnienia deklaracji | | 45. Czytelny podpis (pieczęć) | |
| J. ADNOTACJE ORGANU | | | |
| Data wpływu deklaracji (dzień - miesiąc - rok) | | Data weryfikacji i zatwierdzenia deklaracji (dzień - miesiąc - rok) | |
| | | Podpis weryfikującego i zatwierdzającego deklarację | |
| Adnotacje przyjmującego deklarację | | | |
| Pouczenie: | | | |
| Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz. U. z 2020 r, poz. 1427 z późn. zm.). | | | |

POLA JASNE WYPEŁNIĆ DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

Objaśnienia:

*dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi **dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi

- 1) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca. (art. 6m ust. 1 Ustawy)
- 2) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, (np. zmiana ilości osób zamieszkujących nieruchomość, sprzedaż nieruchomości, darowizna itp.), właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.
- 3) Właściciel nieruchomości może złożyć deklarację korygującą (art.81 § 2 Ordynacji podatkowej) w przypadku konieczności zmiany uprzednio złożonej deklaracji wynikającej z błędów rachunkowych lub oczywistych pomyłek. Korekcie podlega każda ze złożonych deklaracji, obejmująca okresy, za które wysokość opłaty wymaga skorygowania, przy czym korekty należy dokonać na wzorze deklaracji obowiązującej w okresie, którego dotyczy korekta.
- 4) Numer PESEL wpisują właściciele nieruchomości będący osobami fizycznymi objętymi rejestrem PESEL, nieprowadzący działalności gospodarczej. Identyfikator podatkowy NIP wpisują pozostali właściciele nieruchomości.
- 5) Podanie nr telefonu jest jednoznaczne z wyrażeniem zgody na otrzymywanie powiadomień SMS odnośnie systemu gospodarowania odpadami komunalnymi na terenie gminy Chojnice.
- 6) Miesięczne stawki opłaty reguluje uchwała Rady Gminy Chojnice w sprawie „wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki tej opłaty dla nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy”.
- 7) Do deklaracji należy załączyć dokument potwierdzający pełnomocnictwo do złożenia deklaracji w imieniu zobowiązanego.

**KLAUZULA INFORMACYJNA O PRZETWARZANIU DANYCH OSOBOWYCH DLA
SKŁADAJĄCYCH DEKLARACJĘ O WYSOKOŚCI OPŁATY
ZA GOSPODAROWANIE ODPADMI KOMUNALNYMI**

Na podstawie art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r., w sprawie ochrony osób fizycznych w związku

z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych, które weszło w życie z dniem 25 maja 2018 r. oraz uchylecia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych – Dziennik Urzędowy UE L 119 – zwanej dalej RODO), Administrator Państwa danych informuje, że:

- 1) Administratorem Państwa danych osobowych przekazanych w celu przeprowadzenia postępowania administracyjnego w Urzędzie Gminy w Chojnicach w przedmiocie ustalenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi jest **Wójt Gminy Chojnice** wykonujący określone prawem obowiązki z wykorzystaniem aparatu pomocniczego – Urzędu Gminy w Chojnicach. Dane kontaktowe: 89-600 Chojnice, ul. 31 Stycznia 56a, e-mail: gmina@gminachojnice.com.pl, tel. (52) 397 21 29.
- 2) Inspektor Ochrony Danych, z którym można się skontaktować w sprawach ochrony swoich danych osobowych e-mailem: iod@gminachojnice.com.pl; pod numerem telefonu 528801340; lub pisemnie na adres naszej siedziby, wskazany w pkt 1.
- 3) Cele przetwarzanych danych osobowych związane są z przeprowadzeniem postępowania związanego z ustaleniem wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla właścicieli nieruchomości na których zamieszkują mieszkańcy.
- 4) Podanie danych osobowych w celach wymienionych w pkt 3) ma charakter obowiązkowy w zakresie określonym w przepisach szczególnych. Konsekwencją niepodania danych jest brak możliwości złożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
- 5) Podstawę prawną przetwarzania danych stanowi ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t. j. Dz. U. 2021, poz. 888 ze zm.).
- 6) Dotyczące Państwa dane osobowe nie podlegają zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji przez Administratora Danych, w tym profilowaniu.
- 7) Dane osobowe mogą być przekazywane odbiorcom – organom podatkowym oraz organom egzekucyjnym, podmiotom wykonującym zadania publiczne lub działającym na zlecenie organów władzy publicznej, w zakresie i w celach, które wynikają z przepisów powszechnie obowiązującego prawa; innym podmiotom, które na podstawie stosownych umów podpisanych z Gminą Chojnice przetwarzają dane osobowe, dla których Administratorem jest Wójt Gminy Chojnice.
- 8) Każdemu z Państwa przysługują prawa:
 - a) dostępu do dotyczących go danych oraz otrzymania ich kopii,
 - b) sprostowania (poprawiania) danych,

- c) usunięcia danych (zgodnie z uwarunkowaniami określonymi w art. 17 RODO),
- d) do ograniczenia przetwarzania danych,
- e) do przenoszenia danych (zgodnie z uwarunkowaniami określonymi w art. 20 RODO),
- f) wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych (zgodnie z uwarunkowaniami określonymi w art. 21 RODO),
- g) wniesienia skargi do organu nadzorczego, którym jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych.